



Supastrip®

Conseils d'utilisation

Supastrip® est une bandelette d'ouverture autocollante incorporant un adhésif sensible à la pression, qui demeure poisseux même à température ambiante.

ENTREPOSAGE - Pour une durée de conservation optimale, les produits sensibles à la pression doivent être entreposés dans des conditions climatiques tempérées normales (22°C, 50% HR). Les températures extrêmes et l'humidité accélèrent la détérioration des produits sensibles à la pression.

Le produit ne doit pas être entreposé dans des endroits chauds (à proximité de radiateurs, par exemple, ou directement exposé au soleil).

TEMPÉRATURES D'APPLICATION ET DE SERVICE - Supastrip® doit être appliqué à une température supérieure à 0°C. Après application, Supastrip® continue à adhérer si la température est comprise entre -10°C et +70°C.

DÉBALLAGE - Retirer avec précaution la bobine de son emballage protecteur et localiser le début de la bande, identifié par une languette de couleur, ou par une étiquette « start here ».

Ne pas couper les premières couches avec une paire de ciseaux ou un couteau pour localiser le début de la bandelette.

CONSEILS EN CAS DE PREMIÈRE UTILISATION

1. Ne requiert pas de chaleur, de solvant ni de cire pour coller à un large éventail de films, de papiers et de feuilles de support.
2. Éteindre les plaques chauffantes.
3. Retirer ou contourner les bains de cire ou les applicateurs de solvant.
4. Veiller à ce que le côté adhésif soit en contact avec le film de suremballage, mais non avec les galets ou les guides. Il pourra être nécessaire de tourner la bandelette entre les galets successifs.

MONTAGE DE LA BOBINE - La bobine doit glisser facilement sur l'arbre dérouleur, puis être bloquée en position. Ne pas installer de force la bobine de bandelette d'ouverture sur l'arbre en appuyant sur les bords de la bobine (jumbo ou autre).

TENSION D'APPLICATION - Supastrip® se caractérise par un déroulement maîtrisé pour une force d'enroulement donnée. La bandelette doit être appliquée sur le dessous du film de suremballage selon une tension maîtrisée correspondant à la tension du film d'emballage.

Éviter toute tension excessive de la bandelette, sans quoi le film de suremballage se plissera et se déformera à proximité de la bandelette.

DÉPÔT D'ADHÉSIF - De par la nature du procédé de fabrication de Supastrip®, une quantité infime d'adhésif s'écoule jusqu'au bord de chaque bandelette. Après un service prolongé, une petite quantité d'adhésif se dépose sur les galets en contact avec la bandelette. Ce dépôt se nettoie facilement avec un solvant agréé (acétone, par exemple).

La fréquence de nettoyage des galets varie en fonction des conditions de service, de la configuration des galets, etc. Pour minimiser le dépôt d'adhésif, les consignes suivantes doivent être respectées :

1. Le côté adhésif ne doit pas être en contact avec les galets ou les guides.
2. Les galets à gorge doivent avoir un fond de gorge plat (et non incurvé) et ne pas être trop étroits pour la largeur de la bandelette à appliquer.
3. Les galets doivent avoir un mouvement libre, être exempts de contamination en surface et être correctement alignés.
4. Les galets doivent présenter une surface à faible énergie.

EN CAS DE PROBLÈME - Aucun effort n'est épargné pour faire en sorte que la qualité du produit soit satisfaisante et que son fonctionnement soit fluide. Si, pour une raison quelconque, le produit doit être renvoyé, veuillez contacter votre fournisseur en premier lieu. Vous voudrez bien veiller à ce que les produits faisant l'objet d'un renvoi accepté soient placés dans un sac en polyéthylène et emballés dans un carton pour les protéger des impuretés et éviter leur endommagement.