



Informations sur le produit

Un système de bandelette exclusif pour l'ouverture des emballages hermétiquement clos qui présente un double avantage : ouverture facile et préservation de la fraîcheur du produit sous emballage étanche à l'air.

Vaktape plus est réalisé dans un film spécial très résistant, étudié pour déchirer un éventail de films laminés.

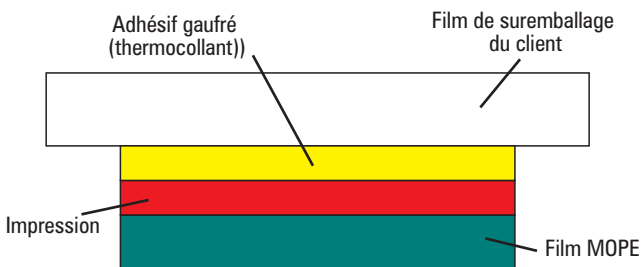
Bonnes performances dans les applications d'emballage sous atmosphère maintenue, sous atmosphère modifiée, sous vide et en sachets. Fonctionnement fiable même en milieu humide et réfrigéré..

PRODUIT - Vaktape plus

DESCRIPTION - Bandelette d'ouverture étroite incorporant deux surfaces thermocollantes.

USAGE PRÉVU - Bandelette destinée à permettre l'ouverture facile des emballages hermétiquement clos (étanches à l'air) utilisés pour des produits comme le fromage et la charcuterie. Vaktape plus convient aux applications d'emballage sous vide, sous atmosphère modifiée, sous atmosphère maintenue et en sachets.

COMPOSITION



www.payne-worldwide.com

enquiry@payne-worldwide.com

ST/PAY/44/03/06

SUPPORT - Film polyéthylène orienté avec flèches rouges imprimées.

ADHÉSIF - L'adhésif thermocollant a été spécialement formulé pour être utilisé avec des films d'emballage souples, dont le polyéthylène non traité.

ALIMENTAIRE - Les composants de Vaktape plus sont conformes à la réglementation américaine et européenne concernant les matériaux d'emballage destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires.

Vaktape plus est fabriqué selon des conditions hygiéniques strictes, dans le respect des procédures observées par Payne en matière d'hygiène.

GAMME STANDARD

Flèches rouges sur bandelette transparente 3 mm



Disponible en bobines de 10 000 mètres de longueur.

Vaktape plus est déroulé côté adhésif contre la surface intérieure du film d'emballage. Le dispositif de chauffage active l'adhésif thermocollant de la bandelette, qui adhère alors fermement à l'intérieur du film.

La couche de polyéthylène est en contact avec le produit emballé et n'adhère à la surface opposée du film d'emballage qu'au niveau des extrémités scellées de l'emballage.

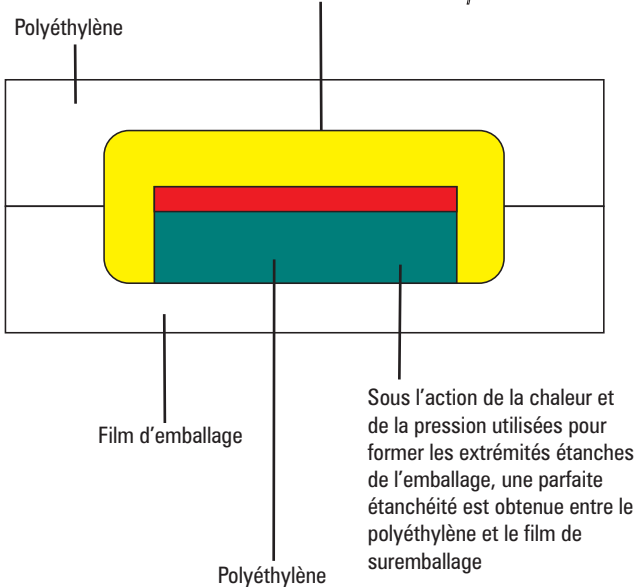


SCELLAGE AUX EXTRÉMITÉS

Sous l'action de la chaleur et de la pression utilisées pour sceller la matière d'emballage et former les extrémités étanches de l'emballage, l'adhésif thermofusible se répand autour de la bandelette. On dispose ainsi d'une parfaite étanchéité à l'air autour de la bandelette



Sous l'action de la chaleur et de la pression utilisées pour former les extrémités étanches de l'emballage, l'adhésif se répand autour de la bandelette, créant ainsi une parfaite étanchéité à l'air autour de Vaktape plus



www.payne-worldwide.com

enquiry@payne-worldwide.com

DÉBALLAGE - Retirer avec précaution la bobine de Vaktape plus de son emballage protecteur et localiser le début de la bande, identifié par une languette de couleur, ou par une étiquette « start here ».

Ne pas couper les premières couches de la bobine avec une paire de ciseaux ou un couteau pour localiser le début de la bandelette.

CONDITIONNEMENT - Chaque bobine de Vaktape plus est emballée séparément dans du film à l'épreuve de l'humidité et placée dans un cartonnage fonctionnel contenant quatre bobines. Les bobines sont suspendues par leur mandrin, garantissant ainsi la sécurité du transport.

ÉTIQUETAGE - Des étiquettes descriptives détaillées sont attachées à chaque bobine et à chaque carton extérieur, d'où une traçabilité totale du produit.

ÉQUIPEMENT POUR L'APPLICATION - Vaktape plus est appliqué sur la matière d'emballage au moyen d'un système applicateur adapté pouvant être monté sur n'importe quelle ligne d'emballage standard. L'équipement comprend deux applicateurs au choix, un ensemble chauffant et un régulateur de température. Des informations sur le système applicateur Vaktape plus sont disponibles séparément.

La température de service préconisée pour la plaque chauffante Vaktape plus est de 105 °C. Un dispositif d'alarme est réglé à 115 °C pour empêcher toute surchauffe accidentelle.