



# Supastrip®

## Avantages présentés

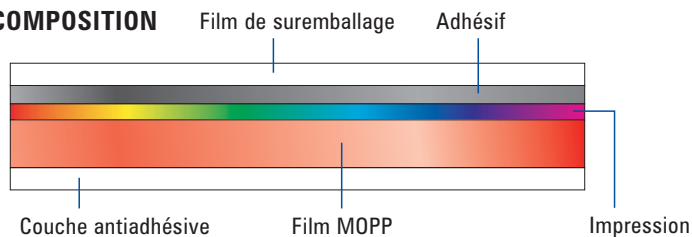
Supastrip® représente une solution d'ouverture facile pour tous les emballages souples. En s'appuyant sur une technologie avancée de production de supports imprimés et d'ajustement de l'impression Supastrip® peut être livré avec une impression personnalisée.

En réponse à la demande actuelle de l'industrie des biens de consommation en matière d'emballages orientés « consommateur », Supastrip® offre au consommateur l'avantage d'une ouverture facile et au fabricant celui d'une valorisation de la marque, tout en permettant de réaliser des économies au niveau de la fabrication et de la communication.

### Répond aux attentes du consommateur et du fabricant

- Met immédiatement en évidence les contre façon, ce qui permet de gagner la confiance du consommateur et d'accroître la fidélité à la marque
- Procure un accès rapide et aisé au produit une fois la bandelette arrachée
- L'adhésif sensible à la pression colle au film par contact, rehaussant la présentation de l'emballage final, qui est exempt de plis
- Disponible en 3 dimensions de mandrin : bobine de 29 mm, super bobine de 82,5 mm, bobine jumbo de 152 mm, ne nécessitant aucune modification des distributeurs existants
- Support idéal de promotion et de communication de marque, faisant de la bandelette d'ouverture un outil de marketing rentable

### COMPOSITION



**APPLICATION AISÉE** - Supastrip® est un produit autocollant, enduit d'un adhésif à base aqueuse sensible à la pression, qui adhère instantanément aux emballages souples sans requérir de solvant, de cire chaude, ni d'appareils chauffants.

**RÉGLAGE ET NETTOYAGE RAPIDES** - Le temps de réglage et de nettoyage est grandement réduit, étant donné qu'il n'y a pas de bains de cire à laisser chauffer, ni d'opérations de nettoyage fastidieuses une fois la production d'un lot achevée.

**APPLICATION ET UTILISATION SÛRES** - Aucune source de chaleur n'est requise pour appliquer Supastrip®, ce qui élimine le risque de brûlure au contact de l'emballageuse.

**QUALITÉ** - Supastrip® est fabriqué selon des normes de qualité très strictes. La production fait l'objet d'une surveillance permanente pour pouvoir apporter les rectifications nécessaires sur la ligne, le cas échéant. En raison de la haute qualité de Supastrip®, le film de suremballage peut être utilisé avec plus d'efficacité, d'où une réduction des chutes et par conséquent des coûts.

**ALIMENTAIRE** - Supastrip® est conforme aux réglementations suivantes en matière alimentaire:

- BIBRA
- BGV V (transparent et rouge)
- FDA (États-Unis)

Supastrip® est également conforme aux normes imposées par la directive européenne 90/128/CEE concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires, et par la directive 92/39/CEE l'ayant modifiée.

**SYSTÈMES DISTRIBUTEURS** - Supastrip® peut être fourni avec des systèmes distributeurs complets pour garantir une application sans problème, même à des vitesses d'emballage extrêmement élevées. Des informations sur les distributeurs Supastrip® sont disponibles séparément.

**CONSEILS ET ASSISTANCE TECHNIQUES** - Les services spécialisés de la société offrent conseils et assistance en permanence, de la consultation initiale à l'installation, en passant par la formation des opérateurs, etc.